

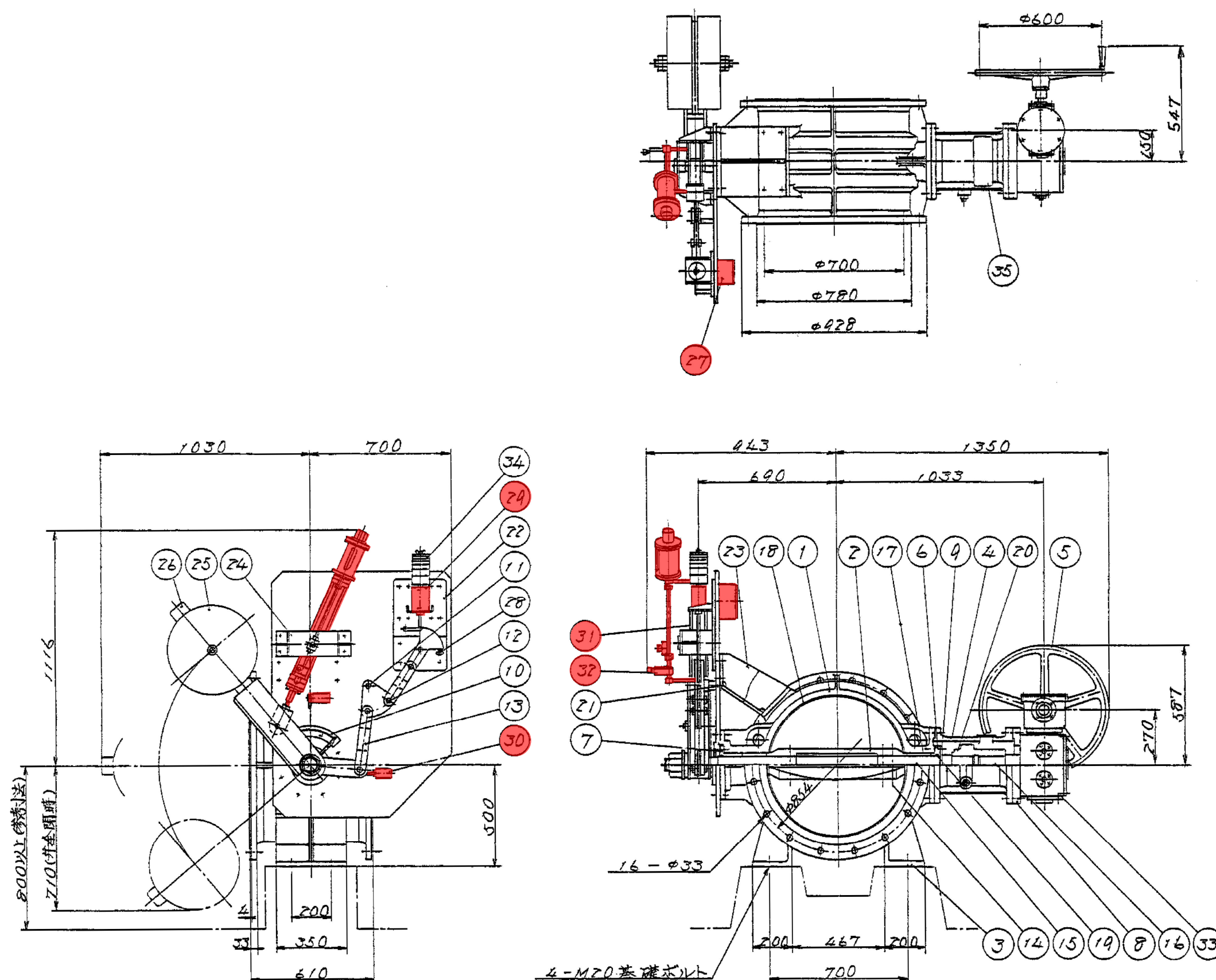
符号	改訂理由	年月署名	符号	改訂理由	年月署名
△	追加	11.11	△	訂正	
△			△		
製番	注文主	台数	年月	署名	

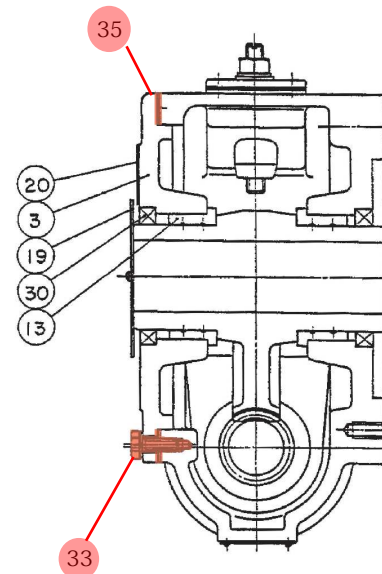
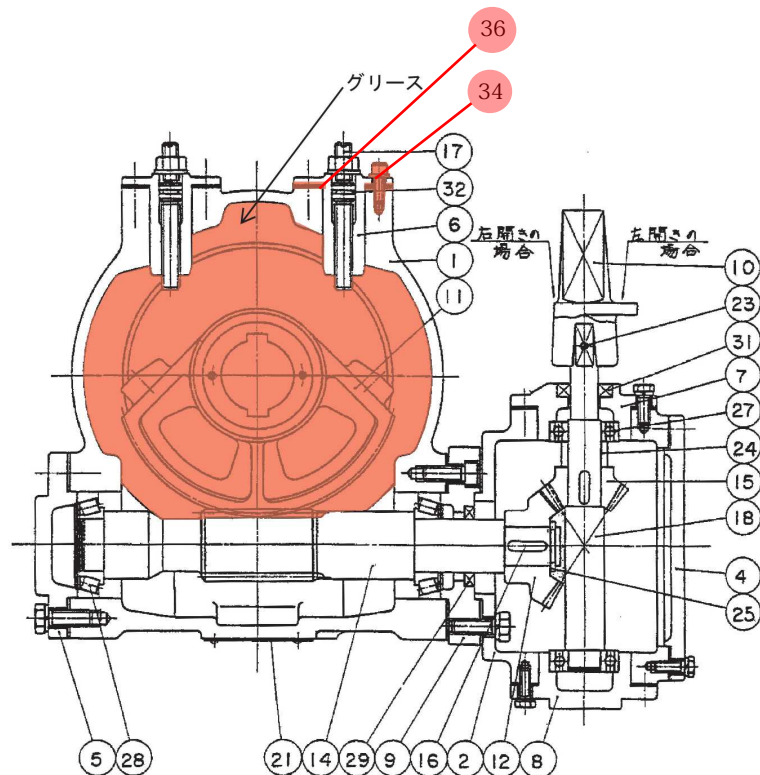
※印は現地改造部品を示します。

35	プレート	SS400	1	
34	調整ウエイト	SS304	1式	
33	減速機		1	MBC-P04
32	スピードコントローラ		1	
31	油圧シリンダ		1	
30	リミットスイッチ		2	
29	差圧シリンダ		1	
28	ストッパー	SS400	1	
27	端子箱		1	
26	ウエイトレバー	SS400	1	
25	ウエイト	SS400	1式	
24	シリンダ支え	SS400	1	
23	支持台	SS400	1	
22	調整台	SS400	1式	
21	支え板	SS400	1	
20	遊び継手	FC200-10	1	
19	リシゲ	合金JL	1式	
18	丁ム井座	合金JL	1式	
17	曲変	スチール	2	
16	駆動軸	SS420J2	1	
15	井棒	SS420J2	1	
14	リーマボルトナット	SS420J2	3	ナット:SS304
13	トリガー装置	SS304	1式	
12	可動用ボルトナット	SS304	1式	
11	固定用ボルトナット	SS304	1式	
10	目盛板	SS304	1	
9	押え板	SS304	1	
8	二次スパーサ	FC20	1	
7	下軸受押え	FC20	1	
6	上軸受押え	FC20	1	
5	ハンドル車	FC200	1	
4	接続台	FC20	1	
3	脚	FC20	2	
2	井体	FC20	1	エッジ部 研磨クロムめっき
1	井箱	FC045	1	

部番	部品名称	材質	数量	摘要
部長	課長	課長	係長	単位 mm 尺 1/15 第三角法
				形式
検図	設計	製図	写図	図面名称
				φ700mm 自動式ロック式 トリガーバルブ
前澤工業株式会社				製
図番	BC2-K0370X2			

※着色部は交換箇所を示す。





國 面 來 歷				年 月 日 簽 名	
符 號	改 訂 理 由	年 月 簽 名	符 號	改 訂 理 由	年 月 簽 名
△	材質新記号	11.11 鈴木	△		
△			△		
製 作 注 文 主			台 數 年 月 簽 名		

36	ガスケット		1
35	ガスケット		1
34	ボルト・SW		4
33	ボルト・SW		8
32	オリ ン グ	合成ゴム	2
31	オイルシール		1
30	オイルシール		2
29	オイルシール		1
28	スバルベアリング		2
27	スバルベアリング		2
25	スナップリング		1
24	カ ラ	STP6	MBC-P01, P02
23	平 行 ヒ ン	C3604BD	1
21	銘 板	SUS304	1
20	目 盛 板	〃	1
19	指 示 板	〃	1
18	歯 車 軸	〃	1
17	調整ボルトナット	SUS304	2
16	キ	S45C	1
15	小かさ歯車	〃	1
14	大ウォーム軸	S45C	1
13	フ シ	CAC405	2
12	大かさ歯車	FCM450-10	MBC-P01-S45C
11	大ウォーム歯車	FC0700-2	1
10	キ ャ ッ プ	FC200	1
9	一次スベサ	〃	1
8	下ベアリング押え	〃	1
7	上ベアリング押え	〃	1
6	調整ボルト押え	〃	2
5	ベアリング押え	〃	1
4	小歯車箱ふた	〃	1
3	大歯車箱ふた	〃	1
2	小 歯 車 箱	〃	1
1	大 歯 車 箱	FC200	1

部番	部 品 名 称			材 質	数 量	摘 要	
部長	課長	課長	係長	單位	mm	尺 度	第三角法
				形 式	MBC-PO1~PO8		
核 定	設 計	製 圖	寫 字	圖 面 名 称	減 速 機 構 造 圖		

※着色部は交換箇所を示す。